

SAP PP (Production Planning) - Gestion de la production

SAP ECC - Ordres de fabrication

5 jours (35h00) | ★★★★★ 4,6/5 | SAP-SCM310 | Évaluation qualitative de fin de stage |
Formation délivrée en présentiel ou distanciel ⁽¹⁾

Formations Informatique > SAP > SAP PP (Production Planning) - Gestion de la production



À l'issue de ce stage vous serez capable de :

- Comprendre l'utilisation des ordres de production
- Reconnaître les principaux réglages du système à effectuer pour l'exécution des ordres de production.

Niveau requis

Avoir suivi les formations SAP-PLM114 "SAP ECC - Données de base pour la fabrication" et SCM300 "Manufacturing Overview" ou avoir les connaissances équivalentes. Il est également recommandé d'avoir suivi les formations SAP-SCM240 "SAP ECC - Planification de la production" et SAPSCM "RVLC Overview of SCM Application".

Public concerné

Conseillers d'applications, Business Process Architects/Owners/Team Leaders/Power Users.

Cette formation :

- Est animée par un consultant-formateur dont les compétences techniques, professionnelles et pédagogiques ont été validées par des diplômes et/ou testées et approuvées par l'éditeur et/ou par M2i Formation
- Bénéficie d'un suivi de son exécution par une feuille de présence émarginée par demi-journée par les stagiaires et le formateur.

(1) Modalité et moyens pédagogique :

Formation délivrée en présentiel ou distanciel * (e-learning, classe virtuelle, présentiel à distance). Le formateur alterne entre méthodes ** démonstrative, interrogative et active (via des travaux pratiques et/ou des mises en situation). La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quiz et/ou une certification.

Les moyens pédagogiques mis en oeuvre (variables suivant les formations) sont : ordinateurs Mac ou PC (sauf pour les cours de l'offre Management), connexion internet fibre, tableau blanc ou paperboard, vidéoprojecteur ou écran tactile interactif (pour le distanciel). Environnements de formation installés sur les postes de travail ou en ligne. Supports de cours et exercices.

* Nous consulter pour la faisabilité en distanciel. ** Ratio variable selon le cours suivi.

Programme

Introduction aux ordres de production

- Aperçu de la gestion de la Supply Chain de SAP
- Description des ordres de production
- Application des ordres de production dans la gestion de la Supply Chain

Traitement et structure d'un ordre

- Traitement des ordres de production
- Analyse de la structure des ordres de production

Création d'un ordre

- Création d'ordres de production :
 - Sans données de référence
 - Sur la base de commandes planifiées
 - Sans commande planifiée
- Définition des types d'ordres
- Créer des ordres de production avec des données de référence
- Ordonnancement des ordres de production
- Calcul du coût des ordres de production

Lancement d'un ordre

- Vérification de la disponibilité :
 - Du matériel
 - Des capacités
 - Des ressources / outils de production
- Capacités de planification
- Lancement des ordres de production

Commander des documents

- Mise en place du contrôle de l'impression des ordres
- Impression des ordres de production

Mise à disposition du matériel

- Mettre le matériel à disposition
- Retirer le matériel

Confirmations

- Réglage des paramètres pour les confirmations
- Exécution des confirmations

Réception des marchandises

- Préparation des entrées de marchandises
- Envoi des entrées de marchandises

Règlement, archivage et suppression des ordres

- Règlement des ordres de production
- Archivage et suppression des ordres de production

Systèmes d'information et automatisation

- Application des systèmes d'information
- Automatisation des ordres de production et du traitement de masse
- Application des ordres collectifs
- Application des points de déclenchement

Fonctionnalités étendues et améliorations

- Application de l'ordre de fractionnement
- Mise en pratique des "Shift Reports" et des "Shift Notes"
- Application des groupes de Work-in-Process (WIP)
- Mise en pratique des étapes d'exécution SAP (XSteps) pour les routages et les ordres de production
- Présentation de l'interface Production Planning-Plant Data Collection (PP-PDC)
- Description de SAP Manufacturing Integration and Intelligence (SAP MII) dans le contrôle de l'atelier
- Application des unités de manutention dans la production

Modalités d'évaluation des acquis

L'évaluation des acquis se fait :

- En cours de formation, par des études de cas ou des travaux pratiques
- Et, en fin de formation, par un questionnaire d'auto-évaluation ou une certification (M2i ou éditeur)

Les + de la formation

Ce cours est proposé aussi bien en distanciel qu'en présentiel.

Le support de cours est en anglaise.

Cette formation fait partie du parcours permettant le passage de la certification C_TSCM42 (reconnue par France Compétences - Code Certif Info : 84544). Ce parcours - composé des cours SAP-SCM130, SAP-PLM114, SAP-SCM240, SAP-SCM310 - permettra d'avoir toutes les connaissances requises pour passer cette certification dans de bonnes conditions.